

Technisches Merkblatt

Seite 1/2

BONDTEC 612

1-K-PUR-Klebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Konstruktionsklebstoff mit schneller Reaktionszeit, der unter leichtem Aufschäumen zu einer zähelastischen, alterungsbeständigen, wasserfesten, temperaturbeständigen und spannungsausgleichenden Verbindung aushärtet.

BONDTEC 602 erreicht ohne Härterzusatz bei Holz-/Holzverleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4, geprüft bei **IFT Rosenheim**.

BONDTEC 602 ist spaltüberbrückend und nach Aushärtung schleifbar.

Zertifikate / Prüfberichte

Untersuchung der Zugfestigkeiten von geklebten Rahmenecken von Alu-Verbundprofilen bei verschiedenen Temperaturen nach diversen Lagerungsbedingungen.

Prüfbericht -Nummer: 509 33 381

Französische VOC-Emissionsklasse A+

Anwendungsgebiete

Wasserfeste konstruktive Verklebung von Holzwerkstoffen aller Art, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Ziegel, Marmor- und Natursteine, Dekorplatten, Wandverkleidungen, Sandwichplatten, Dämmstoffe aller Art, Kleben und Verleimen im Holzfensterbau, Haustürfüllungen, Treppenbau- und Treppensanierung, Verlegeplatten, Alufenster-Eckwinkel.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösemittelfrei frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+200°C)
Filmeigenschaft	zähelastisch (bei ausgehärtetem Film)
Dichte	ca. 1,52 g/cm ³
Viskosität	mittelviskos-pastös
HAUTBILDEZEIT – trocken	ca. 7 Minuten (+20°C/50% RF)
- nach Wassernebel	ca. 4 Minuten (+20°C)
Funktionsfestigkeit	je nach Anwendung bei +20°C nach ca. 20 Minuten
Aushärtung:	2,5 mm Klebstoffschicht – 24 h (20°C/50 %RF)
Anwendungstemperatur	mind. +7 ° C max. 30 ° C
Farbe	weiß

Technisches Merkblatt

Seite 2/2

BONDTEC 612 **1-K-PUR-Klebstoff auf Basis Polyurethan**

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher abschleifen. **BONDTEC 602** aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebung mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nichtsaugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren. Bei Holzverklebungen sollte die Restfeuchtigkeit im Holz ca. 8 - 10 % betragen. BONDTEC 602 härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 - 3 mm pro Tag. Durch Zugabe von Wassernebel und höhere Temperaturen wird der Aushärtvorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit Aceton entfernen.

Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen
- siehe Technische Info!

Lieferform

310 ml PE-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton	1.200 Stück / Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton	800 Stück / Palette

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30°C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 24 Monate.

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Sicherheitsdaten: siehe Sicherheitsdatenblatt *Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.*

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Durch jede Neuausgabe dieses Merkblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

Ausgabe vom 05/2021