

Technisches Merkblatt

Seite 1/2

BONDTEC STP 90

1-K-STP-MontageKlebstoff

Produktbeschreibung



BONDTEC STP 90 ist ein sehr emissionsarmer*, fugenfüllender, STP-Fugenklebstoff mit langer Offenen Zeit.

BONDTEC STP 90 wird von Fachbetrieben vorwiegend zur Fugen- / Stoßfugen-Verklebung von Trockenausbauplatten (Gipsfaser-Platten) eingesetzt.

- Beachten Sie die Hinweise des Plattenherstellers! -

BONDTEC STP 90 besitzt im ausgehärteten Zustand eine zähelastische Klebefuge mit guter UV-Farbstabilität und Witterungsbeständigkeit.

*nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC 1^{PLUS}

Technische Daten

BASIS

1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer, lösemittelfrei**

FARBE

des ausgehärteten Films ca. beige

FILMEIGENSCHAFT

des ausgehärteten Films zähelastisch

SHORE-HÄRTE

des bei +20°C ausgehärteten Films ca. 90 Shore-A
nach DIN 53505

VISKOSITÄT

bei +20°C mittelviskos-pastös

DICHTE

nach EN 542 bei +20°C ca. 1,60 g/cm³

HAUTBILDEZEIT - trocken

bei +20°C, 50%rel. Luftfeuchte,
Auftragsmenge 500µm-PE/PVC ca. 20 min
bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die HAUTBILDEZEIT deutlich kürzer.

AUSHÄRTEZEIT

2 mm Klebstoffraupe,
bei +20°C, 50%rel. Luftfeuchte ca. 24 h

MINDESTVERARBEITUNGS-
TEMPERATUR

ab +5 °C

**nach TRGS 610

Technisches Merkblatt

Seite 2/2

BONDTEC STP 90

1-K-STP-MontageKlebstoff

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. **BONDTEC STP 90** wird einseitig aus der Kartusche auf eines der Füge-teile/Stoßfuge als Raupe aufgetragen. Durch Befeuchtung des Klebstoffes werden die Reaktionszeiten verkürzt. Die Füge-teile werden innerhalb der HAUTBILDEZEIT gefügt.

BONDTEC STP 90 quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf.

*Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Lieferform

310 ml (490 g) PE-Eurokartusche;
auf Anfrage stehen andere Gebindegrößen,
z. B.: 600 ml-Schlauchbeutel zur Auswahl

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Sicherheitsdaten: siehe Sicherheitsdatenblatt *Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.*

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Durch jede Neuausgabe dieses Merkblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

Ausgabe vom 12/2019